

HOMOLOGAÇÃO DO PROCESSO SELETIVO

O Presidente da Câmara Municipal de Natividade da Serra, Estado de São Paulo, Senhor William Manoel dos Santos, no uso de suas atribuições legais, tendo em vista o resultado final apresentado pela empresa Dédalus Concursos e Treinamentos EIRELI, inscrita no CNPJ sob nº 10.336.643/0001-64, que regeu o presente certame, **TORNA PÚBLICO** que **HOMOLOGA** na presente data, o Processo Seletivo Simplificado - Edital nº 001/2021, realizado para preencher a vaga disponível e formação de cadastro reserva, conforme disposição legal, para a função de: **PROCURADOR JURÍDICO**.

A partir da data de divulgação do resultado final, o candidato classificado será convocado por meio de Termo de Convocação, que será divulgado no endereço eletrônico da Câmara Municipal (www.camaranatividade.sp.gov.br) e, página via rede social "facebook" (<https://www.facebook.com/camaranatividade.sp.gov.br>), informando de todas as condições e datas referentes à apresentação do candidato convocado para admissão temporária. Devendo o mesmo atender as exigências contidas no Edital de Abertura.

Não caberão mais recursos contra o resultado definitivo ora divulgado.

REGISTRE-SE. PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

Natividade da Serra, 18 junho de 2021.